



CASO DE ÉXITO

SOLUCIÓN INTEGRAL DE RESPALDO PARA SUBESTACIONES ELÉCTRICAS

ANTECEDENTES

Una importante empresa de generación eléctrica requería una solución confiable de respaldo energético para una de sus subestaciones. Este tipo de instalación demanda una fuente de alimentación ininterrumpida y un banco de baterías robusto, capaces de mantener operativos sistemas críticos como control de procesos, coordinación de protecciones, comunicaciones, y servicios auxiliares, incluso ante cortes o fluctuaciones en el suministro eléctrico.



Amper X Group recibió el requerimiento para el suministro de un banco de baterías convencional. Sin embargo, nuestro equipo técnico propuso una solución integral de mayor valor, brindando asesoramiento especializado sobre las diferentes tecnologías disponibles y sus beneficios, orientados a garantizar la continuidad operativa de sistemas de misión crítica.

SOLUCIONES IMPLEMENTADAS

Dado el carácter estratégico de la operación, se diseñó una solución altamente robusta y confiable, alineada con los más altos estándares del sector energético.

Con más de 33 años de experiencia en sistemas de respaldo para aplicaciones críticas, Amper X Group propuso la implementación de un sistema de carga industrial y un banco de baterías de alta eficiencia, seleccionando marcas líderes a nivel mundial:

- Cargador Industrial Atlantic Power (50A): Equipo de fabricación estadounidense, diseñado para alimentar cargas críticas y recargar el banco de baterías simultáneamente. Incorpora comunicación remota mediante el protocolo DNP3, permitiendo una supervisión eficiente e integrada.
- Banco de Baterías de Níquel-Cadmio – Marca Saft: Diseñado para ofrecer hasta 4 horas de autonomía, con alta resistencia a temperaturas extremas y una vida útil estimada superior a 20 años. Ideal para ambientes exigentes y operaciones continuas.

VALOR PARA EL CLIENTE

Gracias a una planificación técnica detallada, un cronograma de ejecución preciso y la implementación de equipos de alta gama, la instalación se llevó a cabo sin afectar la operación de las cargas críticas. El cliente no experimentó ningún corte de energía durante el proceso.

El uso de baterías de níquel-cadmio proporcionó ventajas clave: resistencia a condiciones extremas, alta durabilidad, estabilidad en ciclos de carga-descarga y baja necesidad de mantenimiento. El cliente expresó su satisfacción y tranquilidad al contar con una solución tecnológica de primer nivel y el respaldo de Amper X Group, una empresa con más de tres décadas de trayectoria brindando soluciones energéticas confiables en entornos críticos.



UBICACIÓN

Sucre, Bolivia

CLIENTE:

Empresa De Generacion Electrica De Bolivia (Ende Guaracachi)

SISTEMA:

Cargador de Baterías Industrial y Banco de Baterías de Níquel Cadmio.

CAPACIDAD:

Cargador: 50ADC

Banco de Baterías: 130Ah

TIPO:

Provisión, instalación y puesta en servicio

ELABORADO POR:

Ing. Jhony Roque