



**IMPLEMENTACION DE UN AIRE DE
PRECISION DE 90KBTU PARA UN
MODULO POLICIAL EN TRINIDAD – BENI**



**CASO DE
ÉXITO**

IMPLEMENTACIÓN DE UN AIRE DE PRECISIÓN DE 90KBTU PARA UN MÓDULO POLICIAL EN TRINIDAD – BENI



OBJETIVO PRINCIPAL

Mantener un ambiente óptimo para el funcionamiento seguro y eficiente de los equipos informáticos que están dentro de la sala de procesamiento de datos (CPD), mediante un control preciso de la temperatura y humedad, lo cual es crucial para prevenir fallos y asegurar la continuidad operativa de los equipos informáticos.

ANÁLISIS DE LA SOLUCIÓN

La provisión de un equipo de enfriamiento de precisión para un importante Módulo de Monitoreo Policial (EPI), asegura que las condiciones ambientales sean las adecuadas

para mantener el rendimiento, la eficiencia y la vida útil de los equipos informáticos encargados de velar por la integridad de todos los ciudadanos de la ciudad de Trinidad, evitando interrupciones y minimizando el riesgo de fallos catastróficos.

VALOR AGREGADO

AMPER, brinda trabajos de ingeniería, provisión e instalación de equipos siempre de la mejor calidad y reconocidos a nivel mundial.

Los Aires de Precisión STULZ, están diseñados para operar en un régimen 24/7 durante los 365 días del año.

AMPER cuenta con personal técnico altamente capacitado para brindar un servicio post venta altamente calificado, con el objetivo de dar soporte inmediato ante cualquier evento o falla que pudiera existir con cualquiera de los equipos que manejamos.

CONCLUSIÓN

Se realizó la provisión e instalación de un equipo de precisión de 90kbtu para la EPI de Trinidad.

Se realizó la configuración, seteo de los parámetros de temperatura/humedad y se dejó operativo el equipo de precisión para asegurar el correcto funcionamiento de los equipos informáticos dentro del CPD.



UBICACIÓN

Trinidad, Bolivia

TIPO DE INSTALACIÓN

Industrial

MARCA DEL EQUIPO

STULZ

MODELO

CCD 251 A

TIPO DE INYECCIÓN

Down Flow

FLUJO DE AIRE

8.000 m³/h

CAPACIDAD DEL AIRE DE PRECISIÓN

90kbtu

VENTILADOR

Trifásico controlado electrónicamente EC

SUMINISTRO DE ENERGÍA

380/400V 50Hz

ACCESORIOS

- Humectador de 4kg
- Sensor de Humo según norma EN54.
- Sensor de agua
- Módulo WIB8000 para Monitoreo Remoto SNMP/HTTP.

ELABORADO POR:

Ing. Cristian Trigo Molina